

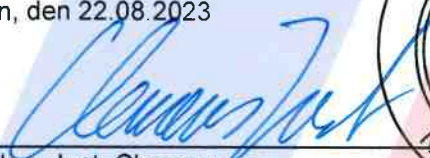
Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0397-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0397 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller:	Heindel GmbH Gottlieb-Daimler-Straße 3 D – 73770 Denkendorf
Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte des Herstellers)	Heindel GmbH Gottlieb-Daimler-Straße 3 D – 73770 Denkendorf
Norm:	EN 1090-2:2018
Ausführungs-klasse:	bis EXC2 nach EN 1090-2:2018
Schweißprozesse:	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode 141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz
Grundwerkstoffe:	Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm ² nach EN 1090-2 Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Marco Heindel, 16.12.1993, IWS
Vertreter: (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	nicht benannt
Unterstützer: (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Klaus Faltin, 31.10.1969, -
Bestätigung:	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.
Gültigkeitsbeginn: (Tag der Erstaussstellung)	21.07.2014
Nächste Überwachung:	21.07.2026
Gültigkeitsdauer:	Dieses Zertifikat bleibt bis 21.01.2027 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.
Bemerkungen:	keine
Ort/Datum:	Essen, den 22.08.2023


Dipl.-Ing. Just, Clemens
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

